



Material	Gewindestift Schuba@GES-14301, Edelstahl			
Materialbeschreibung	Gewindestift Schuba@GES-14301 Edelstahl, Werkstoff 1.4301, nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Verarbeitbarkeit, Einsatz in nahezu allen Baubefestigungen, verwendbar bis 700 °C Mit Bolzenschweißgeräten anschweißbar.			
Technische Daten	Klassifikationstemperatur	700 °C	ASTM-Gr. /	
	Al ₂ O ₃ -Gehalt	/ %		
	SiO ₂ -Gehalt	/ %		
	Fe ₂ O ₃ -Gehalt	/ %		
	CaO-Gehalt	/ %		
	Wärmeleitfähigkeit bei	20 °C	15	W/mK
				W/mK
				W/mK
	Wärmedehnung bei	20-100 °C	16	lin.-%
		20-200 °C	16,5	lin.-%
		20-500 °C	18	lin.-%
	Kaltdruckfestigkeit bei	Raumtemp.*	/	N/mm ²
		* bei feuerfesten Massen nach Aushärtung		
	Rohstoffart	Edelstahl 1.4301		
	Dichte / Materialbedarf	7,9		kg/dm ³
Bindungsart	/			
max. Korngröße	/		mm	
Bedarf Anmachwasser	/		Liter / 100 kg	
Gebinde Größen	ab 1		St	
Verarbeitungsrichtlinie	/			
	Verarbeitung Einsatztemperatur bis 700°C; Arbeitstemperatur bei Lösungsglühen 1000°C bis 1100°C (Luft-, Wasserabkühlung)			
	Zusätzliche Hinweise Arbeits Härte 215 HB, hohe Korrosionsbeständigkeit, sehr gute Schmiedbarkeit, sehr gute Schweißneigung			
Sicherheits-hinweise	/			
	Sicherheitsratschläge und Hinweise zu Risiken: Das Produkt gilt nicht als Reizstoff gemäß den Kriterien der EEC-Anweisungen. Produkt nicht in Hände von Kindern gelangen lassen. Bei Verschlucken von Bruchteilen und daraus resultierenden Beschwerden, Arzt aufsuchen.			
Lagerung	/			
Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.				