



|  |  |  |                |                    |
|--|--|--|----------------|--------------------|
| <b>Material</b>  | Wellenanker Schuba®WA-14845, Edelstahl   |  |                |                    |
| <b>Materialbeschreibung</b>  | Wellenanker Schuba®WA-14845, Edelstahl, Werkstoff 1.4845, rostfreien Allzweck-Austenitstahl mit kubisch-flächenzentrierten Gitter, höhere Anteile von Chrom und Nickel verleihen Legierung gute Hitzebeständigkeit, gute Festigkeitswerte bei hohen Temperaturen, besondere Eignung für mittlere bis schwere Verankerungsanwendungen   |  |                |                    |
| <b>Technische Daten</b>  | Klassifikationstemperatur  | 1050 °C                                  | ASTM-Gr. /     |                    |
|  | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gehalt   | / %                                      |                |                    |
|  | SiO <sub>2</sub> -Gehalt   | / %                                      |                |                    |
|  | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gehalt   | / %                                      |                |                    |
|  | CaO-Gehalt   | / %                                      |                |                    |
|  | Wärmeleitfähigkeit bei   | 23 °C                                    | 16,3           | W/mK               |
|  |  | /  |                | W/mK               |
|  |  | /  |                | W/mK               |
|  | Wärmedehnung bei   | /  |                | lin.-%             |
|  |  | /  |                | lin.-%             |
|  |  | 20-100 °C                                | 16-18          | lin.-%             |
|  | Kaltdruckfestigkeit bei  | Raumtemp.*                               | /              | N/mm <sup>2</sup>  |
|  |  | * bei feuerfesten Massen nach Aushärtung |                |                    |
|  | Rohstoffart  | Edelstahl 1.4845                         |                |                    |
|  | Dichte / Materialbedarf  | 7,9                                      |                | kg/dm <sup>3</sup> |
| Bindungsart  | /  |  |                |                    |
| max. Korngröße   | /  |  | mm             |                    |
| Bedarf Anmachwasser  | /  |  | Liter / 100 kg |                    |
| Gebinde Größen   | ab 1   |  | St             |                    |
| <b>Verarbeitungsrichtlinie</b>   | /  |  |                |                    |
|  | <p><b>Verarbeitung</b><br/>Wellenanker werden erst nach dem Einbringen der Isolierung aufgespreizt, nach Ausglühen im wesentlichen nichtmagnetisch, Härtung nur durch Kaltverformung, bis 1050°C zunderbeständig, Schweißzusatzwerkstoff: 1.4842, die Zerspanbarkeit liegt im Bereich der Werte für austenitische Chrom-Nickel-Stähle, mit allen gängigen Verfahren schweißbar, Ausnahme: Schutzgasschweißen</p> <p><b>Zusätzliche Hinweise</b><br/>ähnlich Wst. 1.4841, jedoch mit erhöhter Zähigkeit</p> |  |                |                    |
|  | /  |  |                |                    |
| <b>Sicherheitshinweise</b>   | <p><b>Sicherheitsratschläge und Hinweise zu Risiken:</b><br/>Das Produkt gilt nicht als Reizstoff gemäß den Kriterien der EEC-Anweisungen. Produkt nicht in Hände von Kindern gelangen lassen. Bei Verschlucken von Bruchteilen und daraus resultierenden Beschwerden, Arzt aufsuchen.</p>   |  |                |                    |
| <b>Lagerung</b>  | /  |  |                |                    |
| Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. |  |  |                |                    |