

Technisches Datenblatt

www.schuba-shop.de

Material	Schuba®FFS-A40t			
Materialbe- schreibung		geeignet z.B. für Kachelöfen, alle Holz- und Kohleöfen mit astung sowie Feuerfestreparaturen aller Art		
Technische Daten	Klassifikationstemperatur	1460 °C	ASTM-Gr.	1
	Al ₂ O ₃ -Gehalt	40		%
	SiO ₂ -Gehalt	/		%
	Fe ₂ O ₃ -Gehalt	2,6		%
	CaO-Gehalt	/		%
	Wärmeleitfähigkeit bei	800 °C	1,35	W/mK
		1100 °C	1,40	W/mK
		1400 °C	1,50	W/mK
	Wärmedehnung bei	800 °C	0,40	lin%
		1100 °C	0,60	lin%
		1400 °C	0,80	lin%
	Kaltdruckfestigkeit bei	Raumtemp.*	34,7	N/mm²
		* bei feuerfesten Massen nach Aushärtung		
	Rohstoffart	Schamotte		
	Dichte / Materialbedarf	2,15		t/m³
	Bindungsart	1		
	max. Korngröße	1		mm
	Bedarf Anmachwasser	/		Liter / 100 kg
	Gebinde Größen	/		kg
Verarbeitungs- richtlinie	Verarbeitung Das Vermauern von Schamottesteinen sollte mit Schamottemörtel oder Feuerfestklebei und einer Fugenstärke von ca. 2 - 3 mm erfolgen. Alle Steine sind vollflächig anzustreichen sodass ein vollfugiges Mauerwerk entsteht. Aus den Fugen quellender Mörtel sollte einige Minuten antrocknen und dann mit der Kelle "abgeschnitten" werden. So erhält man eir sauberes Mauerwerk. Trocknung und Aufheizen			
	Nach der Vermauerung sollte die Aushärtezeit, bei Raumtemperatur, ca. 12 Stunden bet tragen. Danach, beim ersten Befeuern, möglichst sehr langsam anheizen. Empfohlen wird eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 100 °C, danach mit einer Steigerung 15 °C/h bis auf 200 °C, danach mit einer Steigerung 20 °C/h bis auf 300 °C und letztendlich mit einer Steigerung von 30 °C/h bis zur Anwendungstemperatur.			
Sicherheits- hinweise				

Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.