



<b>Material</b>	Modulanker Schuba®MA-14828, Edelstahl			
<b>Materialbeschreibung</b>	Modulanker Schuba®SKM-14828 Edelstahl, Werkstoff 1.4828, chemisch beständig, Einsatz in nahezu allen Baubefestigungen, Klassifikation bis 1050 °C Mit Bolzenschweißgeräten anschweißbar.			
<b>Technische Daten</b>	Klassifikationstemperatur	1050 °C	ASTM-Gr. /	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gehalt	/ %		
	SiO <sub>2</sub> -Gehalt	/ %		
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gehalt	/ %		
	CaO-Gehalt	/ %		
	Wärmeleitfähigkeit bei	20 °C	150	W/mK
		500 °C	210	W/mK
				W/mK
	Wärmedehnung bei	400 °C	17,5	lin.-%
		800 °C	18,5	lin.-%
		1000 °C	19,5	lin.-%
	Kaltdruckfestigkeit bei	Raumtemp.*	/	N/mm <sup>2</sup>
		* bei feuerfesten Massen nach Aushärtung		
	Rohstoffart	Edelstahl 1.4828		
	Dichte / Materialbedarf	7,9		kg/dm <sup>3</sup>
Bindungsart	/			
max. Korngröße	/		mm	
Bedarf Anmachwasser	/		Liter / 100 kg	
Gebinde Größen	ab 1		St	
<b>Verarbeitungsrichtlinie</b>	/			
	<b>Verarbeitung</b> Schweißbar nach allen Schweißverfahren. Schweißbarkeit gut.			
	<b>Zusätzliche Hinweise</b> Im kritischen Temperaturbereich von 600 bis 900°C geringe Neigung zur Σ-Phasenversprödung, nach längerem Einsatz in diesem Temperaturbereich verminderte Zähigkeitseigenschaften; daher nicht in diesem Temperaturbereich anwenden; entsteht doch Versprödung, durch Erwärmen über 1000°C wieder beseitigen			
<b>Sicherheitshinweise</b>	/			
	<b>Sicherheitsratschläge und Hinweise zu Risiken:</b> Das Produkt gilt nicht als Reizstoff gemäß den Kriterien der EEC-Anweisungen. Produkt nicht in Hände von Kindern gelangen lassen. Bei Verschlucken von Bruchteilen und daraus resultierenden Beschwerden, Arzt aufsuchen.			
<b>Lagerung</b>	/			
Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.				