



Material	Ankerstein Schuba®AST-7			
Materialbeschreibung	Ankerstein Schuba®AST-7, Feuerfestverankerung, Profiqualität, Klassifikationstemperatur 1600°C, feuerfest, auf Basis von Andalusit in der Klassifizierung HA 55 hergestellt			
Technische Daten	Klassifikationstemperatur	1600 °C	ASTM-Gr. /	
	Al ₂ O ₃ -Gehalt	59-62 %		
	SiO ₂ -Gehalt	37 %		
	Fe ₂ O ₃ -Gehalt	0,8-1,0 %		
	CaO-Gehalt	/ %		
	Wärmeleitfähigkeit bei	400 °C	1,65	W/mK
		800 °C	1,75	W/mK
		1200 °C	1,90	W/mK
	Wärmedehnung bei			lin.-%
		1000 °C	0,52	lin.-%
				lin.-%
	Kaltdruckfestigkeit bei	Raumtemp.*	70-90	N/mm ²
		* bei feuerfesten Massen nach Aushärtung		
	Rohstoffart	Andalusit		
	Dichte / Materialbedarf	2,6		t/m ³
Bindungsart	keramisch			
Offene Porosität	14-17		%	
Temperaturwechselbeständigkeit	➤ 30			
Gebinde Größen	/		kg	
Verarbeitungsrichtlinie	/			
	Verarbeitung Das Vermauern der Steine sollte mit Sillimanit-/ Andalusit-/ Schamottemörtel oder Feuerfestkleber und einer Fugenstärke von ca. 2 - 3 mm erfolgen. Alle Steine sind vollflächig anzustreichen, sodass ein vollfugiges Mauerwerk entsteht. Aus den Fugen quellender Mörtel sollte einige Minuten antrocknen und dann mit der Kelle "abgeschnitten" werden. So erhält man ein sauberes Mauerwerk.			
	Trocknung und Aufheizen			
Sicherheits-hinweise	/			
	/			
Lagerung	Lagerfähigkeit ohne zeitliche Begrenzung			
Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.				